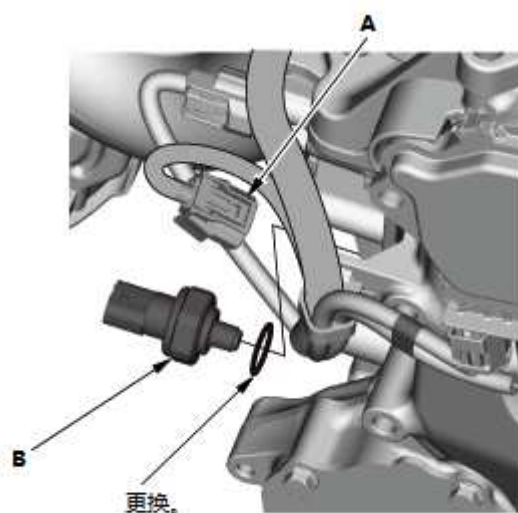


### 拆卸

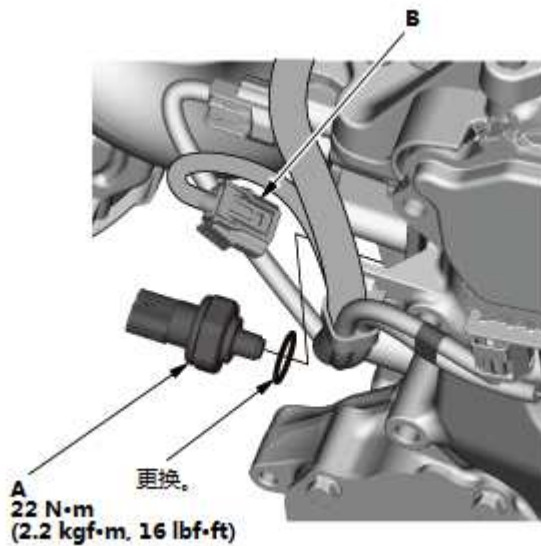
#### 1. 摇臂机油压力传感器 - 拆卸



1. 断开插接器 (A)。
2. 拆下摇臂机油压力传感器 (B)。
3. 清除摇臂机油压力传感器和传感器安装孔上旧的密封胶。

### 安装

#### 1. 摇臂机油压力传感器 - 安装



1. 在摇臂机油压力传感器螺纹上涂抹密封胶 (P/N 08C70-K0334M)。涂抹密封胶后 4 分钟内安装零部件。

注意：

- 使用过多的密封胶可能导致密封胶进入机油通道或摇臂机油压力传感器的端部。
- 如果涂抹密封胶后经过太长时间，清除旧的密封胶和残胶，然后重新涂抹新的密封胶。

2. 用新的 O 形圈松松地安装摇臂机油压力传感器 (A)，然后紧固至规定扭矩。
3. 连接插接器 (B)。